

## Rotierende Kühlschmierstoffzuführung

für Tiefbohrwerkzeuge  
mit Innenkühlung  
Werkzeug-Ø  
12 – 115 mm

### Vorteile – auf einen Blick

- Durchflussmenge bis 250 l/Min.
- besonders geeignet für botek Tiefbohrwerkzeuge Typ 01/02/07/07A/08/09



Zuführung für Einspannhülse	Grundhalter Varianten	Technische Daten
<b>Weldon 25,</b> <b>Weldon DIN 1835-B/6535-HB</b> Bestell-Nr. 507 000 377	<b>ISO 50 DIN 69871</b> Bestell-Nr. 230 000 090  <b>ISO 50 DIN 2080</b> Bestell-Nr. 230 000 112	<b>Drehzahl:</b> max. 3000 U/min <b>Druck:</b> max. 20 bar <b>Empfohlene Filterfeinheit:</b> 30 µm
<b>Weldon 32</b> Bestell-Nr. 507 000 395	<b>HSK 100</b> Bestell-Nr. 230 000 091  <b>Capto C6</b> Bestell-Nr. 230 000 121	
<b>Weldon 40</b> Bestell-Nr. 507 000 437	<b>ISO 50 DIN 69871</b> Bestell-Nr. 230 000 109  <b>ISO 60 DIN 69871</b> Bestell-Nr. 230 000 114	<b>Drehzahl:</b> max. 2000 U/min <b>Druck:</b> max. 12 bar <b>Empfohlene Filterfeinheit:</b> 30 µm
<b>Weldon 50</b> Bestell-Nr. 507 000 381	<b>ISO 50 DIN 2080</b> Bestell-Nr. 230 000 123  <b>HSK 100</b> Bestell-Nr. 230 000 119  <b>Capto C8</b> Bestell-Nr. 230 000 122	

botek  
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4 · D-72585 Riederich  
**T** +49-(0)-7123-3808-0 · **F** +49-(0)-7123-3808-138  
**E-Mail** Info@botek.de · **www**.botek.de



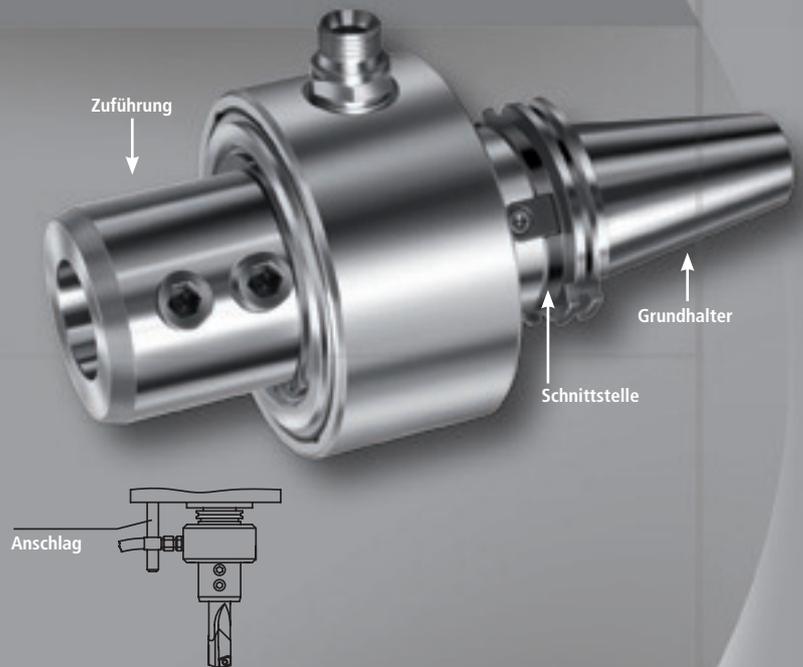
# Sicherheitshinweise Rotierende Kühlschmierstoffzuführung

für Tiefbohrwerkzeuge  
mit Innenkühlung  
Werkzeug-Ø  
12 – 115 mm

## Sicherheitshinweise:

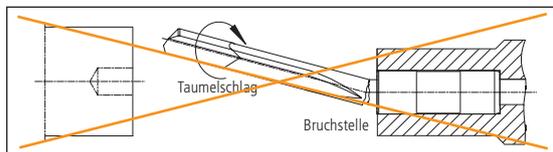
1. Leckage an der KSS – Zuführung  
Eine gewisse Leckagemenge ist gewollt.  
Sie dient zur ständigen Schmierung der  
Gleitdichtungen und zur Druckentlastung  
der Radialdichtungen.

2. Verdrehsicherung –  
die Zuführung muss gegen  
verdrehen gesichert werden



3. Werden unsere Tiefbohrwerkzeuge falsch eingesetzt und unsere Anwendungsempfehlungen nicht richtig befolgt, können Personen- und / oder Sachschäden entstehen.

**Bei Werkzeugbruch und unkontrolliertem Umherschleudern des Werkzeuges besteht Lebensgefahr!**



**Bitte beachten Sie, dass alle hier genannten Anwendungshinweise bzw. Werte lediglich Richtwerte sind. Wir haften nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer Handhabung unserer Tiefbohrwerkzeuge, Bedienungsfehlern, mangelhaften maschinellen**

**Voraussetzungen bzw. unsachgemäßem Gebrauch unserer Werkzeuge resultieren!**

**Sie haben dazu noch Fragen? Bitte rufen Sie uns unter T +49-(0)-7123-3808-0 an. Wir beraten Sie gerne.**

