

Vent frais dans le secteur des projets

Qu'il s'agisse de forages ou de l'usinage complet d'une pièce, nous vous proposons de développer des concepts d'usinage innovants et associés, le processus et les outils appropriés, tout cela en étroite collaboration avec VOUS.

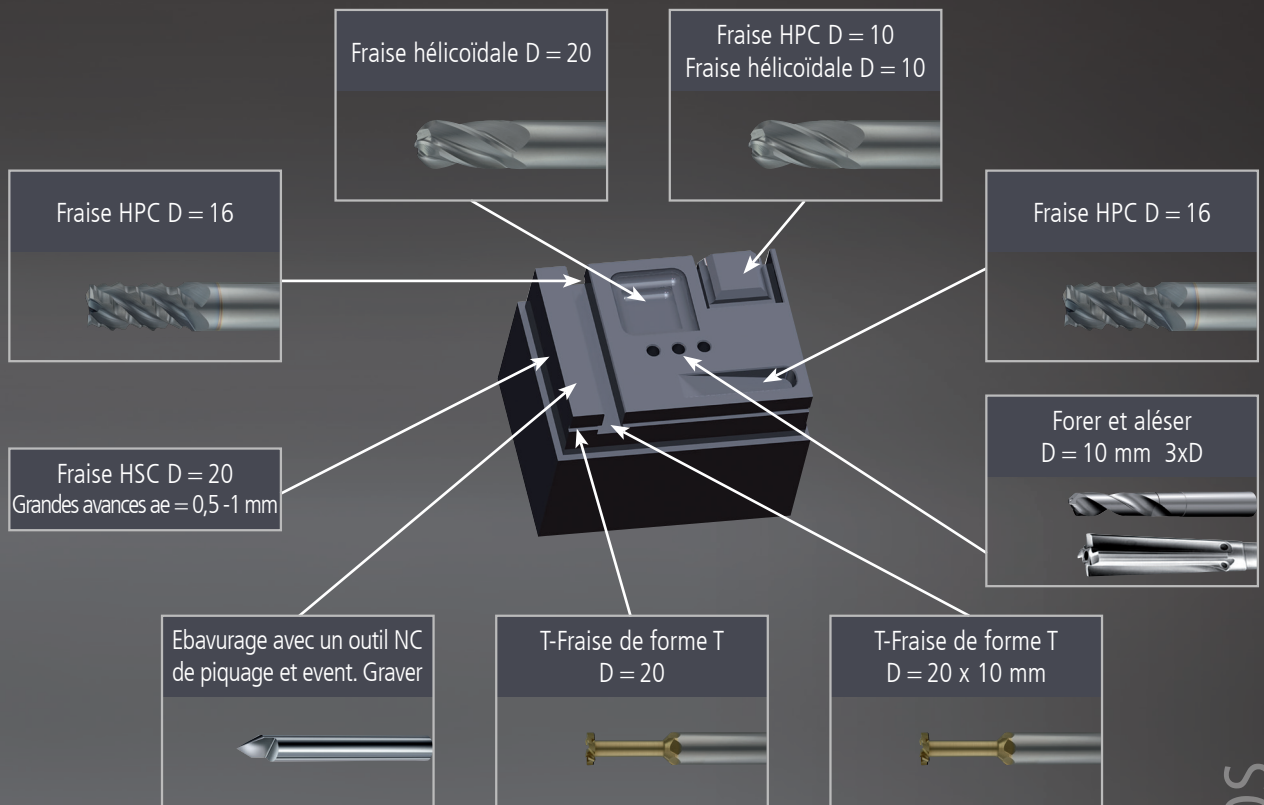
En coopération avec les fabricants de machines, nous concevons également des solutions clés en main pour des usinages complexes.



Votre contact:
Max Fetzer
E-mail: fetzer@botek.de

Du premier entretien jusqu'à la solution finale

Exemple de projet



Arbeitsbereich	Zeile 10-11
Arbeitsbereich	19.59 14.09.2021
Zust.Datum:	

Arbeitsauftrag	Anzahl
Bearbeitungen:	2
Werkzeuge:	1
Maschinen:	1
Stationen:	1
Werkzeugauger:	1
Auflagerungen:	1
Fertige Werkstücke:	1

Operationen [min]	0,669
Spezifische Nebenzeit [min]	
Operationenspezifische Nebenzeiten	
6 Linearachsen [min]	0,048
2 Z-Achse [min]	0,016
2 X-Achse [min]	0,016
2 Y-Achse [min]	0,016
Drehachsen [min]	
B-Achse [min]	
A-Achse [min]	
Spinneinheiten [min]	
1 Werkzeugwechsler [min]	0,058
1 Span zu Span Normal [min]	0,058
Span zu Span Abnahme [min]	
Überanges Wkzg [min]	
Werkzeugkontrolle [min]	
Werkzeug messen [min]	
Innere Kühlmittelzufuhr [min]	
Überlappes Wkzg [min]	
Bearbeitung [min]	
ck-up [min]	
inokopf [min]	
Span zu Span [min]	
Werkzeugkontrolle [min]	
Kopf reinigen [min]	
Bearbeitung [min]	
ckwechsler [min]	
[min]	
Spezifische Nebenzeiten	
Drehachse [min]	
Ein- u. Entladen [min]	0,190

Logiciel de calcul des temps