

**botek**<sup>®</sup>

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

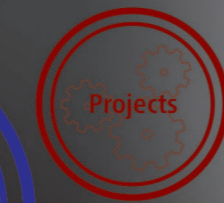
botek  
Präzisionsbohrtechnik GmbH

Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany  
T +49 7123 3808-0 · E-Mail [Info@botek.de](mailto:Info@botek.de)  
[www.botek.de](http://www.botek.de)

**botek**<sup>®</sup>

TIEFBOHRSYSTEME  
HARTMETALLWERKZEUGE

botek weltweit



# Meilensteine von 1974 bis heute

# botek

1974	1976	1983	1983	1985	1997
Einlippenbohrer Typ 110	Tiefbohrwerkzeuge System BTA	Zweilippenbohrer Typ 120	Tiefbohrwerkzeuge System Ejektor	Vollhartmetall- Einlippenbohrer Typ 113	Einlippenbohrer mit Wendeplatten Typ 01



- **Gründung 1974** in Riederich
- **Firmengründer:** Lothar Herrmann, Gotthold Schur, Karl-Heinz Wenzelburger
- **Familienunternehmen**
- **6** Beschäftigte
- **120 qm** Produktionsfläche
- **gelötete Einlippenbohrer Typ 110**

- mittelständisches **Familienunternehmen** in der 2. Generation
- weltweit über **750** Beschäftigte
- Entwicklung und Herstellung von **Bohrwerkzeugen, Tiefbohrwerkzeugen** mit  $\varnothing$  0,5 - 1.000 mm, **Fräsern** und **Reibwerkzeugen** sowie den zugehörigen **Dienstleistungen**



Bedeutung des Firmennamens: **botek = Bohrtechnik**

### Meilensteine 1974 bis heute

<p><b>2004</b></p>  <p>ab <math>\varnothing</math>13,5 mm Einlippenbohrer mit Wendeplatte <b>Typ 01</b></p>	<p><b>2005</b></p>  <p>High-Performance Werkzeug <b>Typ 70</b></p>	<p><b>2006</b></p>  <p>Vollbohrkopf <b>Typ 43</b></p>	<p><b>2007/2008</b></p>  <p><b>Axial Pulsator</b></p>	<p><b>2009</b></p>  <p>Spiralbohrer <b>Typ 158</b></p>	<p><b>2010</b></p>  <p>VHM-Einlippenbohrer <b>Typ 113-HP</b></p>	<p><b>2011</b></p>  <p>botek wird zur <b>geschützten Marke</b> in nahezu allen Ländern</p>	<p><b>2011/2012</b></p>  <p>Tiefbohren mit <b>ML</b></p>	<p><b>2013</b></p>  <p><b>Druckmesskoffer</b> und <b>KSS-Zuführung</b></p>	<p><b>2013</b></p>  <p>Höhere Produktivität durch <b>leichten Schnitt</b></p> <p>Gründung <b>botek India</b></p>	<p><b>2014</b></p>  <p>Neues Werkzeugkonzept Vollbohrkopf <b>Typ 43</b></p>	<p><b>2015</b></p>  <p>Aufbau Abteilung <b>Forschung und Entwicklung</b></p>	<p><b>2016</b></p>  <p>Hochleistungsschneidplatten <b>SP 91</b></p> <p>Neubau <b>botek India</b></p>	<p><b>2019</b></p>  <p>Gründung <b>botek Thailand</b></p>	<p><b>2020</b></p>  <p>Neubestückung VHM-Einlippenbohrer <b>Typ 113</b></p>	<p><b>2021</b></p>  <p><b>Turnkey</b></p>	<p><b>2022</b></p>  <p>Fräser, VHM-Bohrer, Reibwerkzeuge</p>
--	--	---	---	--	--	---	--	--	--	---	--	--	--	---	--	--

### Unsere Vision

Wir entwickeln und fertigen Bohrwerkzeuge, Tiefbohrwerkzeuge mit  $\varnothing$  0,5 - 1.000 mm, Fräsern und Reibwerkzeugen sowie den zugehörigen Dienstleistungen für unsere Kunden. Unser Ziel ist es, die wirtschaftlichste Lösung für jeden Kunden zu finden und diese ständig weiterzuentwickeln. Wir setzen auf Kompetenz, Engagement und Kreativität unserer Mitarbeiter sowie auf innovative fortschrittliche Technologien, um immer einen Schritt voraus zu sein.

**Wir wollen unsere Kunden begeistern.**

**Unser Leitsatz heißt:** Gutes stetig verbessern!

Sie finden unsere Unternehmensleitlinien im Internet unter [www.botek.de](http://www.botek.de)



### Service

- **Nachschleifen / Beschichten:** botek bietet Ihnen einen individuellen, schnellen und kostengünstigen, hausinternen Nachschleifservice an. Um optimale Bearbeitungsergebnisse zu erzielen, setzen wir auf Werkzeugbeschichtungen. Gerne übernehmen wir das Nachbeschichten Ihrer Werkzeuge auch im Zusammenhang mit unserem **Nachschleifservice**.
- **Eilfertigung:** Werkzeuge, die nicht in unserem **Lagerprogramm** enthalten sind, können wir innerhalb von **24 h** fertigen, sofern alle Komponenten am Lager sind bzw. nach Absprache.
- **Prozessauslegung:** Unsere kompetenten Anwendungstechniker analysieren und verbessern Ihren Prozess vor Ort und stimmen das Werkzeug optimal darauf ab.
- **In-House Versuche:** Lösung von Bearbeitungsproblemen, Machbarkeitstests, Optimierungsversuche, Schulung und Training für Ihre Anwender.

